



ES Prohlášení o shodě

Evidenční číslo: 18 01 06 01

My

ELEKTROTEPLO Kolín s.r.o.

Sídlo : Rybářská 56, 280 35 Kolín 2, Česká republika

Adresa : Rybářská 56, 280 35 Kolín 2, Česká republika

IČO : 48950718

prohlašujeme a potvrzujeme že uvedený výrobek (přenosná sušárna svařovacích elektrod PK12,13) splňuje požadavky technických předpisů a je ze podmínek obvyklého a v průvodní technické dokumentaci určeného použití bezpečný, že byly přijata opatření, kterými je zabezpečena shoda všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací, a s požadavky příslušného nařízení vlády.

VÝROBEK: **Název** : Přenosná sušárna svařovacích elektrod.
Typ : PKS 12,13

Použitý způsob posouzení:

- §3 odst. 1 nařízení vlády č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí.
- §3 odst. 1 nařízení vlády č. 18/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility s využitím protokolu o zkouškách EMC č.EMC 22/99, EMC 23/89, ze dne 29.1. 1999 vystaveného TESTCOM akreditovaná , zkušební laboratoř č. 1063, Hvozdňanská 3, 148 01 Praha 4.

Seznam hlavních technických předpisů, s kterými je výrobek ve shodě:

ČSN EN 605 29	Stupně ochrany krytem.
ČSN EN 50081-2	Elektromagnetická kompatibilita (EMC). Všeobecná norma týkající se vyzářování. Část 2: Průmyslové prostředí.
ČSN 33 2000-4-41	Ochrana před úrazem elektrickým proudem.
ČSN EN 61000-2-4	Elektromagnetická kompatibilita (EMC). Část 2: Kompatibilitní úrovně pro nízkofrekvenční rušení šířené vedením v průmyslových závodech.
ČSN EN 605 19	Bezpečnost u elektrotepelných zařízení.
ČSN 33 5001	Průmyslová odporová elektrotepelná zařízení.
Další podmínka:	Ujistění dodavatelů, že na jimi distribuované komponenty, výrobci vydali prohlášení o shodě. (§13 odst. 5 zákona 22/97 Sb.).

Místo vydání : Kolín

Datum vydání : 18.1.2006

Jaroslav Kubeš
ředitel

Elektroteplo Kolín
společnost s ručením omezeným
280 35 Kolín II, Rybářská 56



ELEKTROTEPLO Kolín s.r.o.

PŘENOSNÁ SUŠÁRNA SVAŘOVACÍCH ELEKTROD PKS13



ELEKTROTEPLO Kolín s.r.o., Rybářská 56, 280 35 Kolín II
tel.:321724628, 321720240 fax: 321722710
e-mail: elektroteplo@elektroteplo.cz

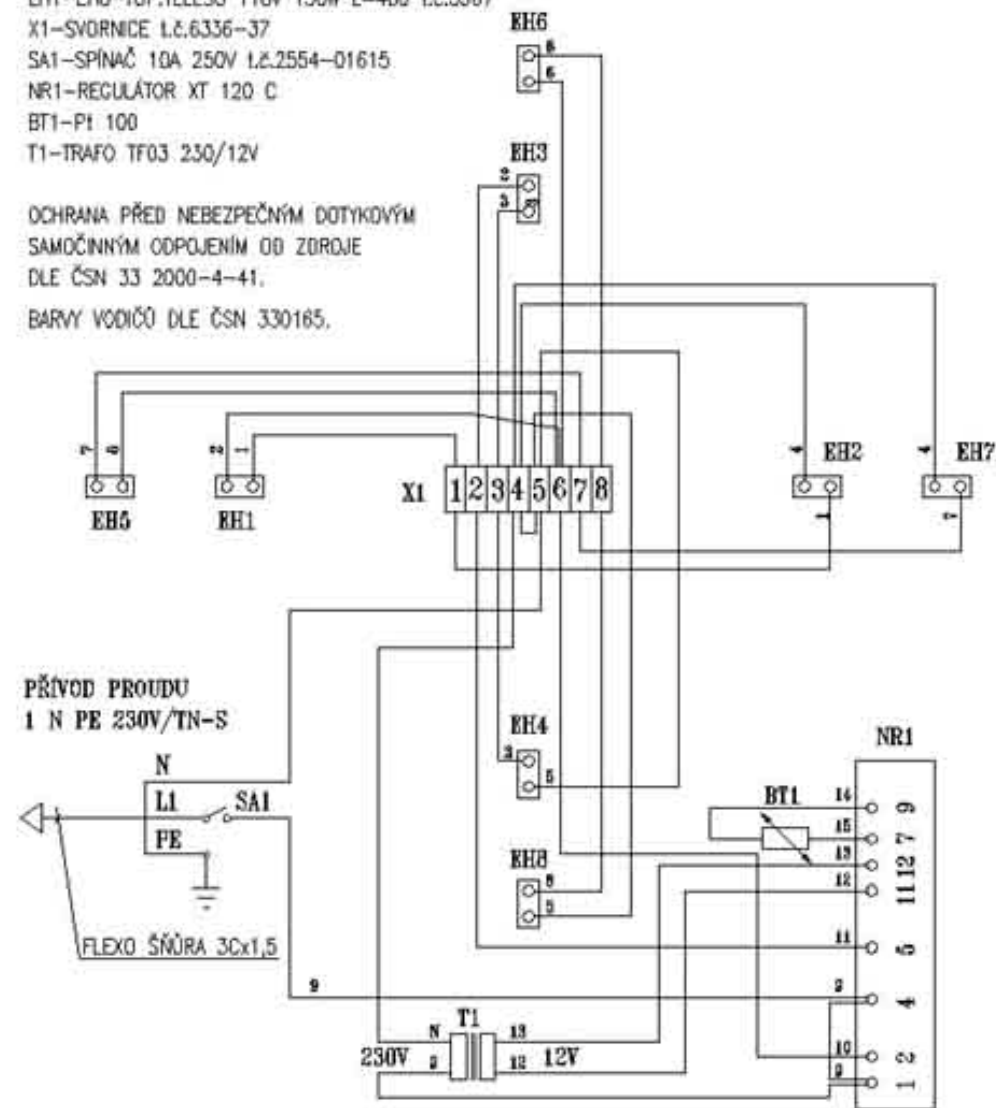
OBSAH:

Technické parametry.....	str.:3
Technický popis.....	str.:4
Návod na obsluhu.....	str.:5
Pokyny pro údržbu.....	str.:7
Bezpečnostní předpisy.....	str.:8
Ovládání termostatu.....	str.:9
Schéma zapojení.....	č.výk.:4-098e

EH1-EH8-TOP.TĚLESO 110V 150W L=400 I.č.5567
 X1-SVORNICE I.č.6336-37
 SA1-SPÍNAČ 10A 250V I.č.2554-01615
 NR1-REGULÁTOR XT 120 C
 BT1-PI 100
 T1-TRAFÓ TF03 230/12V

OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKOVÝM
 SAMOČINNÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE
 DLE ČSN 33 2000-4-41.

BARVY VODIČŮ DLE ČSN 330165.



Změna výstupních relé regulátoru.

MDPÍTČKO	Navští: Píala	Kreslí:	Změna	Dotum	Proje	c
	Datum: 22.5.1998	Soubor:	Nový regulátor XT120C	Dotum	Čkán	b
	Starý výkres			17.5.99		a
Název		Typ		Nový výkres		
ELEKTROTEPLO KOLÍN		ZAPOJENÍ		PKS 13		4-098e

3. Chybová hlášení

Při poruše sondy nebo jejím nepřipojení bliká na displeji „000“. Při zkratovém obvodu sondy bliká na displeji „CCC“. Při přetopení bliká na displeji „HA“ s střídavě s hodnotou teploty v sušárně.

4. Zobrazení regulačních parametrů


Zobrazení prvního regulačního bodu - po stlačení tlačítka SET1 se na displeji objeví po dobu 5s nastavená hodnota.

Zobrazení druhého regulačního bodu – po stlačení tlačítka SET2 se na displeji objeví po dobu 5s nastavená hodnota

!POZOR! NASTAVENOU HODNOTU NEMĚNIT !!

5. Nastavení prvního regulačního bodu

- Stiskněte tlačítko SET1 a držte ho alespoň dvě vteřiny. Začne blikat „kontrolka 1“.

- Během 15s nastavte požadovanou teplotu pomocí tlačítek  pozn. Nastavena může být pouze hodnota, která leží v rozmezí vymezeném spodní a horní mezí regulačního rozsahu (nastaveno výrobcem zařízení)

- Během 15s potvrďte nově nastavenou teplotu stlačením tlačítka SET1. Zhasne displej regulátoru a po opětovném rozsvícení je nově nastavená teplota uložena.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Napájecí napětí 1 N PE ~230V, 50Hz / TN-S

Jmenovitý topný příkon 1200W

Jmenovitá teplota 350 °C

Krytí IP 20

Prostředí v sušárně normální

Kapacity sušárny 4 balíčky elektrod

Maximální vsázka 20 kg

Hmotnost sušárny 17 kg

TECHNICKÝ POPIS:

Ruční přenosná sušárna svařovacích elektrod je určena pro vysoušení svařovacích elektrod. Kostra sušárny je zhotovena z ocelových plechů. Vnitřní sušící prostor je rozdělen do čtyř komor, což umožňuje současné sušení elektrod různých druhů a průměrů, aniž se mohou vzájemně pomíchat. Komory jsou vytápěny osmi topnými tělesy instalovanými v dělicích stěnách aktivního prostoru sušárny. Vyjímání elektrod se provádí pomocí zvedáček, které jsou v každé komoře. Kapacita sušárny je přibližně 20 kg elektrod. Vnější provedení umožňuje velice snadné přemísťování celé sušárny a volbu vhodné polohy sušárny podle potřeby svářeče. Sušárna může stát ve svislé poloze nebo může být umístěna na bocích sklopného držadla. Víko sušárny je odklopné na pantografovém systému připevněném ke kostře a víku osmi šrouby.

Teplota je automaticky udržována na nastavené hodnotě digitálním regulátorem teploty, který pracuje v třípolohovém spínacím režimu. S maximální příkonem pracuje sušárna pouze tehdy, je-li skutečná teplota podstatně nižší než požadovaná. Po přiblížení k požadované hodnotě teploty a ustálení stavu sníží regulátor příkon. Sušárna je určena pro provoz v prostředí normálním. Dodává se s ohebným kabelem a vidlicí pro připojení na síť.

OVLÁDÁNÍ REGULÁTORU:



1, Funkce jednotlivých tlačítek



Slouží ke zvyšování a snižování hodnoty zobrazeného parametru



Slouží k zobrazení prvního a druhého regulačního bodu, dále k potvrzení nově nastavených parametrů.

!POZOR! hodnota parametru SET2 je od výrobce nastavena na hodnotu -2 **není** dovoleno ji měnit.

2, Funkce displeje

Displej se skládá ze tří 14mm vysokých číslic složených ze sedmi segmentů LED. Během normální funkce displej zobrazuje hodnotu měřené teploty. Mimo to však umožňuje i zobrazení hlášení o chybách činnosti (viz odst. Chybová hlášení). V levém horním rohu displeje jsou dvě signalizační diody LED s následujícími funkcemi

1|<svítí - Topení zapnuto na snížený výkon

1|<>|2svítí - Topení zapnuto na plný výkon

kontrolka 1 bliká - Fáze programovaná

(|) svítí - Poplachový signál

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY:

1. Při instalaci a provozu sušárny musí být dodrženy veškeré platné předpisy a normy
2. Před každým zásahem do elektrického zařízení sušárny musí být vypnut vypínač a vytažena přívodní šňůra ze zásuvky
3. Při odstraňování závady je nutné zabezpečit, aby v případě odpojení zařízení nedošlo během opravy k jeho nahodilému zapnutí
4. Při jakémkoliv nebezpečí vypnout vypínač a vytáhnout přívodní šňůru ze zásuvky.
5. Zařízení lze používat pouze v prostředí uvedeném v technickém popisu

NÁVOD PRO OBSLUHU:

Pec smí obsluhovat pouze pracovníci poučení nebo seznámení ve smyslu vyhlášky č. 50/1978 Sb.


- 1 Povinnosti obsluhy
 - 1.1 Je nepřipustné překračovat technické parametry sušárny
 - 1.2 Je nepřipustné měnit parametry regulátoru včetně SET2
 - 1.3 Je nutné dodržovat pokyny pro obsluhu a údržbu pece
- 2 Uvedení do provozu
 - 2.1 Zasunout přívodní šňůru do zásuvky a zapnout vypínač umístěný na plášti sušárny. **PO ZAPNUTÍ VYPÍNAČE PO DOBU 2min. NESAHAŤ NA TLAČÍTKA REGULÁTORU.** Rozsvítí se displej digitálního regulátoru teploty
 - 2.2 Na digitálním regulátoru teploty se nastaví požadovaná teplota Sušení viz. Popis ovládání regulátoru
- 3 Provoz pece
 - 3.1 Během provozu je teplota automaticky udržována na nastavené hodnotě digitálním regulátorem teploty. Levá červená LED dioda v levém horním rohu displeje signalizuje zapnutí topení na snížený výkon. Svítí-li současně obě červené LED diody v levém horním rohu displeje, signalizují zapnutí topení na.

plný výkon (1200W). Po přiblížení k požadované hodnotě teploty a ustálenému stavu sníží regulátor příkon.


4. Odstavení pece
- 4.1 Celé zařízení se vypne vypínačem na plášti sušárny
- 4.2 Vytáhnout přívodní šňůru ze zásuvky

5. Porucha
- 5.1 V případě že dojde k chybovému hlášení na displeji elektronického regulátoru ne tvaru „HA“ **INHED** vypnout vypínač a vytáhnout přívodní šňůru ze zásuvky a nechat překontrolovat zařízení odborným pracovníkem nebo u výrobce.
- 5.2 Při chybovém hlášení „ooo“ nebo „CCC“ se doporučuje okamžité odstavení a kontrola odborným pracovníkem

6 UZAMČENÍ KLÁVESNICE

Stiskněte a po dobu více než 3s držte stisknutá tlačítka 
Zobrazí se nápis “POF“ a klávesnice je uzamčena. V tomto stavu je možné pouze zobrazit nastavenou žádanou hodnotu. Pokud je tlačítko stisknuto déle než 3s zobrazí se hlášení “POF“.

7 ODEMKNUTÍ KLÁVESNICE

Stiskněte a po dobu více jak 3s držte stisknutá tlačítka , než se objeví nápis “Pon“.

POKYNY PRO ÚDRŽBU:

1. Údržbu smějí provádět jen pracovníci k tomu pověřeni s příslušnými znalostmi, kteří byli seznámeni se zařízením
2. Před každým zásahem do elektrického zařízení se musí vypnout vypínač a vytáhnout přívodní šňůru ze zásuvky
3. Udržovat vnitřní prostor pece v čistotě. Pravidelně kontrolovat připojovací svorky, svorky topení a udržovat vše v čistotě a řádně dotažené. Svorky topení jsou přístupné po demontáži spodního krytu
4. Pravidelně promazávat strojním olejem veškeré otočné části. Pantograf, čepy koleček a sklopného držadla.
5. Pravidelně provádět revize zařízení
6. Záruční a pozáruční opravy zajišťuje výrobce